

1. 产品描述

KF-BO100锅炉专用耐高温漆是专为电站锅炉/工业锅炉外壁设计的高温防护涂料。耐受温度200-400°C（工作温度）和锅炉启停过程中的冷热循环。涂层需同时满足耐高温和防止锅炉外壁腐蚀（SO₂/SO₃酸性冷凝腐蚀）的双重要求。通常为黑色/深灰色配方（使用石墨/炭黑等耐高温颜料），与锅炉本体外观协调一致。电厂锅炉是24小时连续运行的设备，涂装只能在停机检修期间进行，因此要求涂料具有可靠的性能和良好的施工便利性。

2. 典型用途

火力发电厂/热电厂/自备电厂锅炉本体（炉墙/汽包/水冷壁/过热器等外壁）、余热锅炉/废热锅炉、工业锅炉（造纸/食品/化工行业供热锅炉）、焚烧炉/垃圾发电锅炉。

产品类型	双组分溶剂型涂料
颜色	各色可调
光泽	半光(30-60 GU)
体积固含量	50±5%
推荐干膜厚度	30-100 μm/道
理论涂布率	5-15 m ² /L
混合比	A:B=4:1
混合后使用期	4h(20℃)
表干时间(23℃)	≤2h(23℃)
实干时间(23℃)	≤24h(23℃)
完全固化	7天(23℃)
施工温度	5-40℃
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约25℃
密度(混合后)	约1.4 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级
包装规格	20L桶装

耐盐雾	≥300h
参考标准	GB/T 25263 / ISO 12944

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35℃阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月(原装密封)

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系 (Sv Heavy Duty)

汽车底漆 (Ep Auto Primer)

首页

客信新材料

产品

我们 (Ht Ceramic)

关于

我们

新闻

资讯

联系

我们

中
价

获取报