1. 产品描述

KF-AB200 ABS塑料漆是专为ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物）基材设计的高附着力涂料。ABS是3C电子/家电/玩具/汽车内饰中最常用的工程塑料。相比PP，ABS表面能较高（≈35-40 mN/m），涂装更容易，但仍需注意溶剂对ABS的侵蚀（特定溶剂会溶解ABS表面产生应力开裂）。KF-AB200使用对ABS温和的溶剂体系，平衡了附着力和抗咬底性能。广泛用于电脑/手机/游戏机外壳、家电面板、汽车内饰件、玩具模型等的涂装。

2. 典型用途

适用于塑料基材涂料类相关领域的涂装保护。具体应用请咨询客信新材料技术部400-901-0757。

产品类型	塑料基材专用涂料
颜色	全色系(含金属效果)
光泽	高光(>85GU)/半光/哑光/橡胶手感
体积固含量	35±5%
推荐干膜厚度	10-25 μm/道
理论涂布率	14-30 m²/L
表干时间(23°C)	≤15min(23°C或60°C/5min)
实干时间(23°C)	≤2h(23°C)或60°C/30min
施工温度	15-35°C
VOC含量	<420 g/L
附着力	0级(划格法)
包装规格	4L/20L桶装
保质期	12个月
参考标准	GB/T 25263 / 汽车内饰件标准

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

5. 包装与储存

包装规格	4L/20L桶装
储存条件	5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封
保质期	12个月
运输	按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

- 施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）
- 确保施工区域通风良好
- 远离火源和热源
- 避免吸入蒸气和喷雾
- 避免与皮肤和眼睛接触
- 如感不适，立即停止施工并就医

查看完整MSDS安全技术说明书 →

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。

客信新材料持续改进产品，保留不预先通知而修改产品技术参数的权利。最新版本请访问 www.psste.com/abs-plastic-coating-tds/ 获取。

⬇ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

纳米陶瓷涂层（Ht Ceramic）