1. 产品描述

汽车修补涂装体系类系列是客信新材料针对汽车修补涂装体系类领域研发的专业涂料产品线。采用优质原材料和先进生产工艺，产品性能稳定可靠，广泛应用于汽车修补涂装体系类相关领域。提供免费样品测试和技术工程师驻场指导。致电400-901-0757获取更多信息。

2. 典型用途

适用于汽车修补涂装体系类相关领域的涂装保护。具体应用请咨询客信新材料技术部400-901-0757。

产品类型	双组分溶剂型涂料
颜色	各色可调
光泽	半光(30-60 GU)
体积固含量	50±5%
推荐干膜厚度	30-100 μm/道
理论涂布率	5-15 m²/L
混合比	A:B=4:1
混合后使用期	4h(20°C)
表干时间(23°C)	≤2h(23°C)
实干时间(23°C)	≤24h(23°C)
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约25°C
密度(混合后)	约1.4 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级
包装规格	20L桶装

保质期	12个月(原
耐盐雾	≥500h
参考标准	GB/T 25263 / ISO 12944

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格	20L桶装
储存条件	5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封
保质期	12个月(原装密封)
运输	按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

- 施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）
- 确保施工区域通风良好
- 远离火源和热源
- 避免吸入蒸气和喷雾
- 避免与皮肤和眼睛接触
- 如感不适，立即停止施工并就医

查看完整MSDS安全技术说明书 →

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。

⬇ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

汽车修补漆2026年井喷：新能源存量进入维保高峰，全水性+低温固化重塑竞争格局

汽车涂装VOC排放标准与减排技术：源头/过程/末端

汽车烤漆房工作原理与温湿度控制（空气过滤/流平/烘烤）

客信新材料

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

纳米陶瓷涂层（Ht Ceramic）