环氧磨石地坪 | KF 施工指南

产品编号: KF-ET500　参考标准: GB/T 22374 | JC/T 1015 | ASTM D7234　版本: V2.0

日期: 2026-06-21

一、施工前准备 — 基材检查与处理

1 基材检查与处理标准

处理标准： 混凝土基面打磨/抛丸处理

粗糙度要求： CSP 3-5级（ICRI标准）

清洁度要求： 无油污、无浮浆、无松脱物

含水率： 含水率<6%（CM法测试）

pH值： pH<10

裂缝修补： 裂缝>0.5mm需开V型槽并用环氧砂浆修补

2 涂料准备与调配

调配方法： 电动搅拌器300-500rpm搅拌3-5分钟

混合比： 按产品标签指示的混合比

熟化： 双组分需熟化10-15分钟

使用期： 混合后使用期约30-60分钟（23°C），因产品而异

施工温度：10-30°C（基材温度≥露点+3°C）

相对湿度：相对湿度≤85%

通风要求：良好通风

二、施工工艺 — 涂装方法选择

施工方法	工艺参数	适用场景
镘涂/刮涂（自流平）	锯齿镘刀，控制涂布量	大面积地坪
辊涂（薄涂型）	中毛滚筒	薄涂地坪/面涂
喷涂	无气喷涂	橘纹/防滑地坪

三、覆涂间隔与固化养护

最短覆涂间隔：指触干后可覆涂（23°C约8-12小时）

最长覆涂间隔：超48小时需打磨拉毛处理

> ⚠ **超时覆涂风险：**超过最大覆涂间隔时，层间附着力将显著下降，必须对表面进行扫砂处理（低压0.2-0.3MPa，非金属磨料）以产生机械锚固粗糙度，否则将导致涂层脱层。

固化条件：23°C 24小时可行人，72小时可轻度使用，7天完全固化。养护期间避免接触水。

- ⚠ PPE要求：防毒面具+护目镜+橡胶手套+安全鞋
- ⚠ 施工区域通风良好，避免溶剂积聚
- ⚠ 固化期间严禁明火
- ⚠ 废弃涂料按危险废物处置

五、质量检验与验收标准

检验项目	检验方法	验收标准
基层含水率	CM法/湿度计	<6%
干膜厚度	涂层测厚仪	符合设计值
附着力	拉拔法	≥2MPa
平整度	2m靠尺	≤2mm/2m
硬度	铅笔硬度	≥2H

编制依据： GB/T 22374 | JC/T 1015 | ASTM D7234 及相关行业标准。

重要声明： 本施工指南为推荐性指导文件，实际施工参数应根据现场条件、环境状况和涂层体系要求进行调整。如遇特殊工况或施工疑难问题，请联系客信新材料技术部获取专业支持。

技术支持： 0757-88793275 | www.psste.com | 广东省佛山市顺德区

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

纳米陶瓷涂层（Ht Ceramic）