1. 产品描述

KF-SV100重防腐涂装体系不是单一产品，而是针对特定腐蚀环境（C4/C5/Im2浸泡级）设计的多道涂层配套系统方案。包括底漆（阴极保护/屏蔽型）+中间漆（屏蔽增强）+面漆（耐候/耐化学品）三层结构，总干膜厚度200-350μm。客信新材料提供从表面处理到涂层体系选择、施工指导的全套技术支持。根据ISO 12944-2腐蚀环境分类和ISO 12944-5涂层体系要求进行定制化配套设计。

2. 典型用途

C4/C5/CX极端腐蚀环境下的钢结构长效防腐——海上平台、跨海大桥、化工厂、冶炼厂、脱硫脱硝装置等。是一种涂装系统解决方案而非单一涂料产品。根据具体项目腐蚀环境定制配套方案。

产品类型	双组分溶剂型环氧重防腐涂料
颜色	各色可调
光泽	半光(30-60 GU)
体积固含量	60±5%
推荐干膜厚度	100-200 μm/道
理论涂布率	3.0-6.0 m²/L
混合比	A:B=4:1(重量)
混合后使用期	4h(20°C)
表干时间(23°C)	≤2h(23°C)
实干时间(23°C)	≤24h(23°C)
最短覆涂间隔	8h(23°C)
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约25°C
密度(混合后)	约1.6 kg/L
VOC含量	<380 g/L
附着力	≥5 MPa(拉拔法)

包装规格	20L桶装
保质期	12个月
耐酸性	10%H_2SO_4/30天无变化
耐碱性	10%NaOH/30天无变化
参考标准	ISO 12944-5 / HG/T 4564

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格	20L桶装
储存条件	5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封
保质期	12个月
运输	按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

- 施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）
- 确保施工区域通风良好
- 远离火源和热源
- 避免吸入蒸气和喷雾
- 避免与皮肤和眼睛接触
- 如感不适，立即停止施工并就医

查看完整MSDS安全技术说明书 →

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。

⬇ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

客信新材料