

1. 产品描述

KF-PU500丙烯酸聚氨酯面漆是以含羟基丙烯酸树脂为基料、脂肪族异氰酸酯（HDI三聚体）为固化剂的双组分高耐候面漆。采用脂肪族固化剂是确保涂层长期不黄变的关键——芳香族固化剂虽价格便宜但会黄变。涂层具有优异的户外耐候性（QUV-B 3000h $\Delta E < 3$ ）、保光保色性和耐化学品性能。是C4/C5腐蚀环境下环氧富锌底漆+环氧MIO中间漆之上的标准配套面漆，也广泛用于需要高装饰性+高耐候性的工业涂装领域。

2. 典型用途

桥梁/钢结构/石化设备/海上平台等重防腐体系配套面漆、工程机械/矿山机械/农机/港口机械面漆、风电塔筒/光伏支架面漆、建筑钢结构/幕墙/铝型材面漆、铁路车辆/集装箱面漆。

产品类型	双组分溶剂型丙烯酸聚氨酯面漆
颜色	全色系(RAL/PANTONE/Munsell)
光泽	高光(>85 GU)/半光/哑光
体积固含量	55±3%
推荐干膜厚度	30-50 μm/道
理论涂布率	11-18 m ² /L(50μm)
混合比	A:B=4:1(重量)
混合后使用期	4h(20°C)
表干时间(23°C)	≤1h(23°C)
实干时间(23°C)	≤12h(23°C)
最短覆涂间隔	4h(23°C); 最长48h
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C
相对湿度	<80%
闪点(闭杯)	约24°C
密度(混合后)	约1.2 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级

客信新材料

首页

产品中心

关于我们

新闻资讯

新闻

联系我们

20L桶装

获取报价

中价

保质期	12个月
耐盐雾	≥1000h
耐人工老化	ΔE<3/保光率>80%
参考标准	HG/T 2454 / AAMA 2605
产品类型	双组分脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆（高耐候型）
固化剂类型	脂肪族异氰酸酯HDI三聚体（不黄变）

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23℃)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5℃)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

首页

客信新材料

心

产品

我们

们

关于

新闻

资

讯

联系

我

们

中
价

获取报