# 中性硅酮密封胶 | KF 施工指南

产品编号: KF-SL100　参考标准: GB/T 相关标准 | ISO 相关标准　版本: V2.0

日期: 2026-06-21

## 一、施工前准备 — 基材检查与处理

### 1 基材检查与处理标准

**处理标准：** 基材表面清洁干燥，无油污/锈蚀/粉尘

**粗糙度要求：** 按产品要求

**清洁度要求：** 按产品要求进行喷砂或打磨处理

**含水率：** 基材含水率符合产品要求

### 2 涂料准备与调配

混合后必须在规定使用期内用完

**调配方法：** 搅拌均匀（双组分按标签比例混合）

**施工温度：**5-35℃

**相对湿度：**相对湿度≤85%

## 二、施工工艺 — 涂装方法选择

| 施工方法 | 工艺参数 | 适用场景 |
| --- | --- | --- |
| **喷涂** | 按产品推荐参数 | 大面积施工 |
| **刷涂/辊涂** | — | 小面积/修补 |

## 四、安全与环保要求

- ⚠ 施工时佩戴防护装备
- ⚠ 保持通风
- ⚠ 按当地法规处置废弃物

## 五、质量检验与验收标准

| 检验项目 | 检验方法 | 验收标准 |
| --- | --- | --- |
| **干膜厚度** | 涂层测厚仪 | 符合设计值 |

| 检验项目 | 检验方法 | 合格标准 |
| --- | --- | --- |
| **外观** | 目视 | 无缺陷 |
| **附着力** | 划格法 | 0-2级 |

**编制依据：** GB/T 相关标准 | ISO 相关标准 及相关行业标准。

**重要声明：** 本施工指南为推荐性指导文件，实际施工参数应根据现场条件、环境状况和涂层体系要求进行调整。如遇特殊工况或施工疑难问题，请联系客信新材料技术部获取专业支持。

**技术支持：** 0757-88793275 | www.psste.com | 广东省佛山市顺德区

## 相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

纳米陶瓷涂层（Ht Ceramic）