

1. 产品描述

KF-RC100带锈涂装底漆（亦称锈转化底漆/带锈防锈底漆）通过特殊的螯合转化机理，将钢材表面的铁锈（ $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ ）化学转化为稳定的铁-单宁酸/铁-磷酸盐络合物保护层。可在手工除锈至St2-St3级（ISO 8501-1）的表面直接涂装，大幅降低喷砂除锈成本。解决了许多现场维修工程无法实施喷砂除锈的难题。适用于老旧钢结构维护翻新工程。不适用于严重层状锈蚀和锈皮（需先铲除）。

2. 典型用途

老旧钢结构/管道/储罐的现场维修翻新（无法实施喷砂的场合）、铁塔/桥梁/栈桥等高空结构的手工除锈后涂装、消防管道/暖通管道/管廊支架的维护、轻度锈蚀钢材的直接涂装（省去除锈工序）、与各类面漆（环氧/PU/醇酸）配套使用。

产品类型	双组分溶剂型环氧富锌底漆
颜色	灰色(锌灰色)
光泽	哑光(<10 GU)
体积固含量	50±3%
推荐干膜厚度	50-80 μm/道
理论涂布率	6.3-10 m ² /L
混合比	A:B=10:1(重量)
混合后使用期	8h(20°C)/4h(30°C)
表干时间(23°C)	≤1h(23°C)
实干时间(23°C)	≤24h(23°C)
最短覆涂间隔	4h(23°C); 最长无限制
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C; 基材>露点+3°C
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约27°C
密度(混合后)	约2.2 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级/5B

首页

产品

关于

新闻

联系我们

获取报价

客信新材料

我们

资讯

我们

保质期	12个月(原装密封)
耐盐雾	≥500h(无面漆)
耐湿热	≥500h
参考标准	ISO 12944-5 / SSPC Paint 20
产品类型	单组分锈转化型带锈底漆（化学转化机理）
适用除锈等级	St2-St3级手工/动力工具除锈（ISO 8501-1）
颜色	铁红色/深棕色

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23℃)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5℃)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

组分A:20L;组分B:2L

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月(原装密封)

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

首页

客信新材料

心

产品

我们

们

关于

资

讯

新闻

我

们

联系

中
价

获取报