

# 仿电镀金涂料 | KF 施工指南

产品编号: KF-EP300 参考标准: GB/T 相关标准 | ISO 相关标准 版本: V2.0

日期: 2026-06-21

## 一、施工前准备 — 基材检查与处理

1

### 基材检查与处理标准

**处理标准:** 基材表面清洁干燥, 无油污/锈蚀/粉尘

**粗糙度要求:** 按产品要求

**清洁度要求:** 按产品要求进行喷砂或打磨处理

**含水率:** 基材含水率符合产品要求

2

### 涂料准备与调配

混合后必须在规定使用期内用完

**调配方法:** 搅拌均匀 (双组分按标签比例混合)

施工温度：5-35°C

相对湿度：相对湿度≤85%

## 二、施工工艺 — 涂装方法选择

| 施工方法  | 工艺参数    | 适用场景   |
|-------|---------|--------|
| 喷涂    | 按产品推荐参数 | 大面积施工  |
| 刷涂/辊涂 | —       | 小面积/修补 |

## 四、安全与环保要求

- ⚠ 施工时佩戴防护装备
- ⚠ 保持通风
- ⚠ 按当地法规处置废弃物

## 五、质量检验与验收标准

| 检验项目 | 检验方法  | 验收标准  |
|------|-------|-------|
| 干膜厚度 | 涂层测厚仪 | 符合设计值 |

|                                                                                                                      |     |      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|
| <div>客信新材料</div> <div>首页</div> <div>产品</div> <div>关于</div> <div>新闻</div> <div>联系</div> <div>获取报价</div> <div>中价</div> |     |      |
| 外观                                                                                                                   | 目视  | 无缺陷  |
| 附着力                                                                                                                  | 划格法 | 0-2级 |

编制依据：GB/T 相关标准 | ISO 相关标准 及相关行业标准。

重要声明：本施工指南为推荐性指导文件，实际施工参数应根据现场条件、环境状况和涂层体系要求进行调整。如遇特殊工况或施工疑难问题，请联系客信新材料技术部获取专业支持。

技术支持：0757-88793275 | [www.psste.com](http://www.psste.com) | 广东省佛山市顺德区



延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系 (Sv Heavy Duty)

汽车底漆 (Ep Auto Primer)

纳米陶瓷涂层 (Ht Ceramic)