

1. 产品描述

KF-EP200仿镀铬效果涂料是替代传统六价铬电镀的环保型涂料方案。传统镀铬使用 CrO_3 （含 Cr^{6+} ，强致癌物），受到欧盟ELV/RoHS/REACH法规的严格限制甚至禁止。KF-EP200通过特殊的"三明治"涂装结构——黑色亮光底漆（提供反射基底）+物理气相沉积(PVD)铝层或专用镜面银涂料层+透明面漆保护层——实现与电镀铬几乎相同的外观效果。环保无 Cr(VI) 排放，已在家电面板/汽车内外饰件/卫浴五金/奢侈品包装等领域广泛替代传统电镀。

2. 典型用途

适用于电镀镜面效果涂料类相关领域的涂装保护。具体应用请咨询客信新材料技术部 400-901-0757。

产品类型	双组分溶剂型涂料
颜色	各色可调
光泽	半光(30-60 GU)
体积固含量	50±5%
推荐干膜厚度	30-100 μm/道
理论涂布率	5-15 m ² /L
混合比	A:B=4:1
混合后使用期	4h(20℃)
表干时间(23℃)	≤2h(23℃)
实干时间(23℃)	≤24h(23℃)
完全固化	7天(23℃)
施工温度	5-40℃
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约25℃
密度(混合后)	约1.4 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级
包装规格	20L桶装

参考标准	GB/T 25263 / ISO 12944
------	------------------------

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月(原装密封)

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系 (Sv Heavy Duty)

汽车底漆 (Ep Auto Primer)

纳川陶瓷 (Ht Ceramic)
首页
客户信
新材料
中心

产品

关于
我们

新闻
资讯

联系
我们

中
价

获取报