1. 产品描述

KF-GF100环氧玻璃鳞片涂料以微米级玻璃鳞片（Glass Flake, 厚度约5μm, 粒径50-500μm）替代MIO作为主要防锈颜料。玻璃鳞片在涂层中形成数十层重叠排列的屏障结构，渗透阻力比传统环氧涂料高10-50倍。涂层可一次施工达到200-500μm干膜厚度而不流挂。特别适用于浸泡环境（储罐内壁/污水池/船壳水下部位）和严重化学腐蚀环境。耐海水、耐酸、耐碱、耐盐溶液性能卓越。

2. 典型用途

化工储罐和反应釜内壁衬里、污水处理池和中和池内壁、海水冷却系统和管道、船壳水下部位和压载舱（需IMO PSPC认证）、海上平台飞溅区（最严酷的腐蚀区域）、脱硫塔（FGD）内壁防腐。

产品类型	双组分溶剂型环氧中间漆
颜色	铁红色/灰色
光泽	哑光(<20 GU)
体积固含量	55±3%
推荐干膜厚度	80-150 μm/道
理论涂布率	3.7-6.9 m²/L
混合比	A:B=5:1(重量)
混合后使用期	6h(20°C)
表干时间(23°C)	≤2h(23°C)
实干时间(23°C)	≤24h(23°C)
最短覆涂间隔	6h(23°C)；最长7天
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约28°C
密度(混合后)	约1.8 kg/L
VOC含量	<400 g/L
附着力	0-1级

保质期	12个月
耐盐雾	≥300h(含底漆)
水蒸气透过率	≤50 g/m²·d
参考标准	ISO 12944-5 / GB/T 25263
产品类型	双组分环氧玻璃鳞片重防腐涂料
推荐干膜厚度	200-500 μm/道（厚浆型高膜厚）
颜色	灰色/灰绿色/白色

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格	20L桶装
储存条件	5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封
保质期	12个月
运输	按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

- 施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）
- 确保施工区域通风良好
- 远离火源和热源
- 避免吸入蒸气和喷雾
- 避免与皮肤和眼睛接触
- 如感不适，立即停止施工并就医

查看完整MSDS安全技术说明书 →

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。

客信新材料持有[illegible]产品[illegible]留不[illegible]通知而[illegible]产品[illegible]利。最新版本请访问[illegible]m/epoxy-glass-flake-coating-tds/

☏
✆
☎
✉

⬇ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

客信新材料