

1. 产品描述

KF-MIO500环氧云铁中间漆是重防腐涂装体系的经典中间层涂料。以云母氧化铁（Micaceous Iron Oxide, MIO）为主要防锈颜料——MIO的片状晶体结构在涂层中平行排列，形成"迷宫效应"，大幅延长水/氧/氯离子等腐蚀介质的渗透路径。配合环氧树脂的优异附着力和机械强度，使整个涂层体系的防腐寿命成倍延长。是环氧富锌底漆与聚氨酯/氟碳面漆之间的标准配套中间层。

2. 典型用途

作为C4/C5腐蚀环境下环氧富锌底漆（KF-ZR800）与聚氨酯/氟碳面漆之间的配套中间漆。桥梁钢结构/石化设备/海上平台/储罐/船舶上层建筑重防腐涂装体系的标准中间层。

产品类型	双组分溶剂型环氧中间漆
颜色	铁红色/灰色
光泽	哑光(<20 GU)
体积固含量	55±3%
推荐干膜厚度	80-150 μm/道
理论涂布率	3.7-6.9 m ² /L
混合比	A:B=5:1(重量)
混合后使用期	6h(20°C)
表干时间(23°C)	≤2h(23°C)
实干时间(23°C)	≤24h(23°C)
最短覆涂间隔	6h(23°C); 最长7天
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约28°C
密度(混合后)	约1.8 kg/L
VOC含量	<400 g/L
附着力	0-1级

首页

产品

关于

新闻

联系我们

20L桶装

获取报价

中价

客信新材料	我们	资讯	我们
保质期	12个月		
耐盐雾	≥300h(含底漆)		
水蒸气透过率	≤50 g/m²·d		
参考标准	ISO 12944-5 / GB/T 25263		
产品类型	双组分环氧云母氧化铁(MIO)中间漆		
颜色	灰色/铁灰色（云铁天然色）		

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23℃)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5℃)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系 (Sv Heavy Duty)

汽车底漆 (Ep Auto Primer)

首页

客信新材料

心

产品

我们

们

关于

资

讯

新闻

我

们

联系

中
价

获取报