

1. 产品描述

KF-FEVE500氟碳涂料是以FEVE（氟烯烃-乙烯基醚/酯共聚物）树脂为基料的常温固化型超高耐候面漆。C-F键能高达485kJ/mol（C-C键仅347kJ/mol），赋予涂层超强的抗紫外线和耐化学品能力。耐人工加速老化（QUV-B）可达6000-10000小时，相当于户外使用寿命20-25年以上。是目前常温固化涂料中耐候性最优异的品种。用于超高层建筑/跨海大桥等要求"终身免维护"或"超长维护周期"的顶级工程。单价较高但摊薄在超长服役年限内性价比优异。是重防腐涂装体系的顶级面漆选择。

2. 典型用途

超高层建筑钢结构（300m+）/大型体育场馆/机场航站楼等标志性建筑（使用年限30年+）、跨海大桥/峡谷大桥（难以实施维护涂装的结构）、海上风电塔筒/导管架（极端海洋腐蚀环境）、化工厂/沿海电厂等高腐蚀环境钢结构。

产品类型	双组分溶剂型FEVE氟碳涂料
颜色	全色系
光泽	高光(>80 GU)/半光/哑光
体积固含量	50±3%
推荐干膜厚度	25-35 μm/道(2-3道)
理论涂布率	14-20 m ² /L(30μm)
混合比	A:B=10:1(重量)
混合后使用期	8h(20℃)
表干时间(23℃)	≤1h(23℃)
实干时间(23℃)	≤12h(23℃)
最短覆涂间隔	4h(23℃)
完全固化	7天(23℃)
施工温度	5-40℃
相对湿度	<80%
闪点(闭杯)	约26℃
密度(混合后)	约1.2 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级

保质期	12个月
QUV耐候(3000h)	$\Delta E < 5$ / 保光率 $> 70\%$
氟含量	$\geq 18\%$ (树脂固含)
参考标准	HG/T 3792 / AAMA 2605

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75 μm 。混凝土基材含水率 $< 6\%$ ，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23 $^{\circ}\text{C}$)自干固化，相对湿度符合要求。低温($< 5^{\circ}\text{C}$)或高湿($> 85\%$)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

首页

客信新材料

产品

关于

新闻

联系

我们

资

我

中

价

获取报