

1. 产品描述

KF-IM100无机硅酸锌底漆是以正硅酸乙酯（TEOS）水解缩聚产物为成膜物、锌粉含量 $\geq 80\%$ 的双组分自固化无机富锌底漆。需要空气中的水分进行水解固化反应——湿度太低时固化缓慢，需喷水雾增湿。涂层焊接/切割性能优异，耐热可达 400°C （有机环氧富锌仅耐 120°C ）。阴极保护效果极强（锌粉含量 $>$ 环氧型），盐雾试验可达数千小时。涂层多孔（需配套专用封闭漆），与环氧类中间漆/面漆配套时需进行"雾喷/封闭"工艺处理以防止起泡。是海上平台/船舶/高温管道等极端腐蚀环境的核心底漆。

2. 典型用途

海上石油平台/导管架/钻井船（最高腐蚀等级CX/Im2）、船舶水线以上区域/甲板/上层建筑、LNG液化天然气管道/储罐（耐低温 -196°C +高温 400°C 交替）、火力发电厂高温管道/烟道、钢厂/冶炼厂高温钢结构。需湿气固化条件。

产品类型	双组分溶剂型无机硅酸锌底漆
颜色	灰色
光泽	哑光(<5 GU)
体积固含量	45±3%
推荐干膜厚度	50-75 μm/道
理论涂布率	6.0-9.0 m ² /L
混合比	A:B=2:1(重量)
混合后使用期	4h(20°C)
表干时间(23°C)	≤30min(23°C)
实干时间(23°C)	≤4h(23°C)
最短覆涂间隔	24h(23°C)
完全固化	需湿气固化，24-72h
施工温度	5-40°C
相对湿度	50-90%(需湿气固化)
闪点(闭杯)	约14°C(溶剂型)
密度(混合后)	约2.4 kg/L
VOC含量	<600 g/L
附着力	0-1级

首页

产品

关于

新闻

联系我们

20L桶装

获取报价

中价

客信新材料	我们	资讯	我们
保质期	6个月(组分B防潮)		
耐盐雾	≥1000h(无面漆)		
耐高温	400°C(干燥)		
参考标准	ISO 12944-5 / SSPC Paint 29		
产品类型	双组分溶剂型无机硅酸乙酯富锌底漆（湿气固化）		
干膜锌含量	≥80%		
耐热温度	400°C（连续干燥）		

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

6个月(组分B防潮)

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系 (Sv Heavy Duty)

汽车底漆 (Ep Auto Primer)

纳川陶瓷 (Ht Ceramic)
首页
客户信
新材料
中心

产品

关于
我们

新闻
资讯

联系
我们

中
价

获取报