

1. 产品描述

KF-CH100聚硅氧烷面漆是采用聚硅氧烷（Polysiloxane）树脂技术的最新一代超高耐候面漆。聚硅氧烷的Si-O-Si主链具有极高的键能（452kJ/mol），耐UV性能优于C-C键的丙烯酸PU体系（347kJ/mol），耐候性介于聚氨酯面漆和氟碳面漆之间。相比氟碳涂料，聚硅氧烷面漆具有更高的体积固含量（>70%）和更低的VOC（<250g/L），一道涂装可达100-150μm干膜。不含异氰酸酯（固化剂为氨基硅烷），施工更安全。是"高固含/低VOC/高耐候"三位一体的先进涂料体系。符合最新的ISO 12944-5:2018和GB 30981-2020标准。

2. 典型用途

跨海大桥/大型钢结构桥梁面漆（替代氟碳/传统PU）、海上风电塔筒面漆（高耐候+高膜厚一道成型）、石化/海工/港口设备面漆、VOC排量受限但要求高耐候的工程。

产品类型	双组分溶剂型涂料
颜色	各色可调
光泽	半光(30-60 GU)
体积固含量	50±5%
推荐干膜厚度	30-100 μm/道
理论涂布率	5-15 m ² /L
混合比	A:B=4:1
混合后使用期	4h(20℃)
表干时间(23℃)	≤2h(23℃)
实干时间(23℃)	≤24h(23℃)
完全固化	7天(23℃)
施工温度	5-40℃
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约25℃
密度(混合后)	约1.4 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级
包装规格	20L桶装

参考标准

GB/T 25263 / ISO 12944

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月(原装密封)

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

首页

客信新材料

产品

关于

新闻

联系

我们

资

我

中

价

获取报