## 1. 产品描述

KF-PS200聚硫密封胶是以液体聚硫橡胶为基料的双组分弹性密封材料。最大特征——卓越的耐航空燃油（Jet Fuel/航空煤油）和耐有机溶剂性能（硅酮/PU/丙烯酸等无法比拟）。是机场跑道/停机坪接缝密封和飞机整体油箱密封的唯一指定材料。耐水/耐海水优异。广泛用于水坝/渠道/游泳池伸缩缝密封。

## 2. 典型用途

适用于特种/纳米/功能涂料类相关领域的涂装保护。具体应用请咨询客信新材料技术部400-901-0757。

| | |
|---|---|
| **产品类型** | 双组分溶剂型涂料 |
| **颜色** | 各色可调 |
| **光泽** | 半光(30-60 GU) |
| **体积固含量** | 50±5% |
| **推荐干膜厚度** | 30-100 μm/道 |
| **理论涂布率** | 5-15 $m^2$/L |
| **混合比** | A:B=4:1 |
| **混合后使用期** | 4h(20°C) |
| **表干时间(23°C)** | ≤2h(23°C) |
| **实干时间(23°C)** | ≤24h(23°C) |
| **完全固化** | 7天(23°C) |
| **施工温度** | 5-40°C |
| **相对湿度** | <85% |
| **闪点(闭杯)** | 约25°C |
| **密度(混合后)** | 约1.4 kg/L |
| **VOC含量** | <420 g/L |
| **附着力** | 0-1级 |
| **包装规格** | 20L桶装 |

| | |
|---|---|
| 质保期 | 12个月(原 |
| 耐盐雾 | ≥500h |
| **参考标准** | GB/T 25263 / ISO 12944 |

## 4. 施工指南

### 表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

### 涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

### 施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

### 固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

| | |
|---|---|
| **包装规格** | 20L桶装 |
| **储存条件** | 5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封 |
| **保质期** | 12个月(原装密封) |
| **运输** | 按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。 |

## 6. 健康与安全提示

### ⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

- 施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）
- 确保施工区域通风良好
- 远离火源和热源
- 避免吸入蒸气和喷雾
- 避免与皮肤和眼睛接触
- 如感不适，立即停止施工并就医

**查看完整MSDS安全技术说明书 →**

### 免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。

☏
✆
☎
✉

⬇ 下载本文件 PDF

## 相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

客信新材料