1. 产品描述

KF-WZ500水性环氧富锌底漆以水性环氧树脂分散体为基料，超细锌粉（干膜锌含量≥70%）为防锈颜料，配合水性改性胺固化剂。以水为稀释剂，VOC<80g/L，实现VOC减排>90%，完全符合GB 30981-2020水性工业涂料标准和各地VOC排放法规。解决了传统溶剂型环氧富锌底漆的VOC污染问题，同时保持了与溶剂型产品相当的防锈性能。特别适用于环保要求严格的钢结构防腐工程。施工时需注意水性涂料对温湿度的敏感性（低温高湿条件下水分挥发慢）。

2. 典型用途

城市钢箱梁桥梁（VOC排放限制区域）、体育场馆与机场航站楼钢结构、高层/超高层建筑钢结构（绿色建筑认证项目）、环保要求高的工业园区与自然保护区周边工程、对施工人员职业健康要求严格的密闭/半密闭空间涂装。适用于C3/C4腐蚀环境。

产品类型	双组分溶剂型环氧富锌底漆
颜色	灰色(锌灰色)
光泽	哑光(<10 GU)
体积固含量	50±3%
推荐干膜厚度	50-80 μm/道
理论涂布率	6.3-10 m²/L
混合比	A:B=10:1(重量)
混合后使用期	8h(20°C)/4h(30°C)
表干时间(23°C)	≤1h(23°C)
实干时间(23°C)	≤24h(23°C)
最短覆涂间隔	4h(23°C)；最长无限制
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C；基材>露点+3°C
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约27°C
密度(混合后)	约2.2 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级/5B

保质期	12个月(原装密封)
耐盐雾	≥500h(无面漆)
耐湿热	≥500h
参考标准	ISO 12944-5 / SSPC Paint 20
产品类型	双组分水性环氧富锌底漆（环保低VOC型）
VOC含量	<80 g/L (GB 30981-2020 水性)
稀释剂	清洁自来水（严禁使用有机溶剂稀释）

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格	组分A:20L;组分B:2L
储存条件	5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封
保质期	12个月(原装密封)
运输	按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

- 施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）
- 确保施工区域通风良好
- 远离火源和热源
- 避免吸入蒸气和喷雾
- 避免与皮肤和眼睛接触
- 如感不适，立即停止施工并就医

查看完整MSDS安全技术说明书 →

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。

客信新材料持续改进产品，保留不另行通知的权利。最新版本请访问

☏
✆
☎
✉

⬇ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

客信新材料