

1. 产品描述

KF-WF100水性氟碳涂料是溶剂型FEVE氟碳涂料的水性化产品。以水性FEVE乳液为基料，VOC<80g/L。保留了氟碳涂料的大部分耐候特性（QUV-B 4000-6000小时），同时解决了溶剂型产品的高VOC排放问题。是绿色建筑和环保法规趋严背景下的高端面漆解决方案。水性产品的耐候性目前略逊于溶剂型，但在大多数应用场景下已足够满足使用要求。施工性能受温湿度影响大，需更严格的施工条件控制。

2. 典型用途

绿色建筑/LEED认证项目钢结构面漆、学校/医院/住宅等对环保要求高的建筑、VOC排放严格限制的城市核心区工程、替代溶剂型氟碳漆的环保升级项目。室内/半室内环境优先考虑。

产品类型	双组分溶剂型FEVE氟碳涂料
颜色	全色系
光泽	高光(>80 GU)/半光/哑光
体积固含量	50±3%
推荐干膜厚度	25-35 μm/道(2-3道)
理论涂布率	14-20 m ² /L(30μm)
混合比	A:B=10:1(重量)
混合后使用期	8h(20℃)
表干时间(23℃)	≤1h(23℃)
实干时间(23℃)	≤12h(23℃)
最短覆涂间隔	4h(23℃)
完全固化	7天(23℃)
施工温度	5-40℃
相对湿度	<80%
闪点(闭杯)	约26℃
密度(混合后)	约1.2 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级

保质期	12个月
QUV耐候(3000h)	$\Delta E < 5$ / 保光率 $> 70\%$
氟含量	$\geq 18\%$ (树脂固含)
参考标准	HG/T 3792 / AAMA 2605

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75 μm 。混凝土基材含水率 $< 6\%$ ，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23 $^{\circ}\text{C}$)自干固化，相对湿度符合要求。低温($< 5^{\circ}\text{C}$)或高湿($> 85\%$)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格

20L桶装

储存条件

5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封

保质期

12个月

运输

按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）

确保施工区域通风良好

远离火源和热源

避免吸入蒸气和喷雾

避免与皮肤和眼睛接触

如感不适，立即停止施工并就医

[查看完整MSDS安全技术说明书 →](#)

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。



↓ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系 (Sv Heavy Duty)

汽车底漆 (Ep Auto Primer)

纳川陶瓷 (Ht Ceramic)
首页
客户信
新材料
中心

产品

关于
我们

新闻
资讯

联系
我们

中
价

获取报