1. 产品描述

KF-WN100风电塔筒防腐涂料是用于风力发电机塔筒（钢筒，高度100-160m+）内外壁防腐的涂料体系。塔筒外部暴露严酷户外环境，内部为密闭空间（易积聚冷凝水）。典型涂层体系：环氧富锌底漆+环氧云铁中间漆+聚氨酯/聚硅氧烷面漆，总DFT 240-320μm，设计防腐寿命15-20年。

2. 典型用途

适用于特种/纳米/功能涂料类相关领域的涂装保护。具体应用请咨询客信新材料技术部400-901-0757。

产品类型	双组分溶剂型涂料
颜色	各色可调
光泽	半光(30-60 GU)
体积固含量	50±5%
推荐干膜厚度	30-100 μm/道
理论涂布率	5-15 m^2/L
混合比	A:B=4:1
混合后使用期	4h(20°C)
表干时间(23°C)	≤2h(23°C)
实干时间(23°C)	≤24h(23°C)
完全固化	7天(23°C)
施工温度	5-40°C
相对湿度	<85%
闪点(闭杯)	约25°C
密度(混合后)	约1.4 kg/L
VOC含量	<420 g/L
附着力	0-1级
包装规格	20L桶装

质保期	12个月(原
耐盐雾	≥500h
参考标准	GB/T 25263 / ISO 12944

4. 施工指南

表面处理

基材表面彻底清洁除油除锈。钢材喷砂至Sa2.5级(ISO 8501-1)，表面粗糙度40-75μm。混凝土基材含水率<6%，打磨去除浮浆。旧涂层需清除松脱部分并拉毛处理。

涂料调配

按产品标签指示的混合比将固化剂(组分B)缓慢加入基料(组分A)中，机械搅拌3-5分钟至均匀。静置熟化10-15分钟后使用。混合后在规定使用期内用完。

施工方法

推荐空气喷涂(喷枪口径1.5-2.0mm，压力0.4-0.6MPa)或无气喷涂(喷嘴0.38-0.53mm，压力15-25MPa)。小面积可刷涂或辊涂。控制每道干膜厚度在规定范围内。

固化条件

常温(23°C)自干固化，相对湿度符合要求。低温(<5°C)或高湿(>85%)条件下禁止施工。完全固化后进行性能检测。

包装规格	20L桶装
储存条件	5-35°C阴凉干燥通风处，远离火源和热源，保持容器密封
保质期	12个月(原装密封)
运输	按非危险品运输。夏季应早晚运输，防止日光曝晒。

6. 健康与安全提示

⚠ 重要安全提示

使用本产品前请仔细阅读并理解产品的MSDS（化学品安全技术说明书）。

- 施工时必须佩戴适当的个人防护装备（手套、护目镜、防护服）
- 确保施工区域通风良好
- 远离火源和热源
- 避免吸入蒸气和喷雾
- 避免与皮肤和眼睛接触
- 如感不适，立即停止施工并就医

查看完整MSDS安全技术说明书 →

免责声明

本TDS中的数据为典型值，不代表产品规格。实际产品性能可能因施工条件、基材状况、环境因素等有所差异。建议用户在大规模使用前进行小样测试以确认产品适用性。











⬇ 下载本文件 PDF

相关文章与资讯

延伸阅读客信新材料的技术文章与行业动态

行业动态资讯

重防腐涂装体系（Sv Heavy Duty）

汽车底漆（Ep Auto Primer）

客信新材料